



AVANTAGES

- Port de perte de charge breveté pour une surveillance facile
- Clips intégrés ou externes en option pour une installation facile
- Média sans décharge à haute efficacité
- Haute résistance à l'éclatement > 6250 Pa
- Préfiltre avec une durée de vie plus longue et une perte de charge plus faible et plus stable
- Léger et facile à installer
- Peut être utilisé comme filtre à air hydrophobe ou coalescent

Applications	Adapté à la plupart des environnements, notamment humides et côtiers. Préfiltre pour turbines à gaz, gros compresseurs d'air industriels, moteurs diesel et à gaz, générateurs et enceintes, éoliennes.
Cadre	Plastique PS moulé
Joint	Polyuréthane coulé d'une pièce
Média	Fibre de verre;Fibre synthétique
Séparateur	Hot-melt
Perte de charge finale maximale	450 Pa
Max Temperature (°C)	70°C
Humidité relative max	100%
Système de montage	Clip intégré, sans clip possible en option. Clip en métal disponible séparément.
Nota	Autres spécificités du produit : Haute résistance mécanique, Performances de coalescence optimales, Cadre en plastique haute résistance, Support de média en aval, Orifice de perte de charge breveté, Entretoise en aval pour un flux d'air optimal, Peut être monté directement sur un filtre final avec clips intégrés.

Références	Anciennes references	Modèle	Média	EN779	ISO16890	Dimensions LxHxP (mm)	Débit/dP nominal (m³/h/Pa)	Surface (m²)	Masse unitaire (kg)
nous consulter	52310014	Standard T2	Fibre synthétique	G4	Coarse 60%	592x592x129	4250/55	2.3	2.1
nous consulter	52310015	Standard T5	Fibre de verre	M5	ePM10 65%	592x592x129	4250/125	12	4.7
nous consulter	52310016	Standard T6	Fibre de verre	M6	ePM2,5 50%	592x592x129	3400/145	12	4.7